

Электростанции FlexEnergy для российского рынка

Американская компания FlexEnergy Inc. (Ирвин, Калифорния) является ведущим разработчиком технологий и производителем оборудования в области «зеленой энергии». Во время недавнего приезда в Москву представители FlexEnergy совместно с партнерами на российском рынке – ООО «Таурус Энерджи» и «Турбоэнергия и Сервис» презентовали микротурбинные энергетические установки для ряда промышленных и нефтегазовых компаний. По окончании визита Брэт Луде, директор по развитию бизнеса компании FlexEnergy, дал интервью журналу Турбины и Дизели (T&D).



T&D: Какова цель Вашего приезда в Россию?

Брэт Луде: Прежде всего, я хотел бы отметить, что с 1 января 2011 г. FlexEnergy является владельцем предприятия по производству энергосистем Ingersoll Rand. Мы заинтересованы в ведении бизнеса в России как по продаже микротурбин MT250, так и другого производимого компанией оборудования. Недавно мы заключили соглашение с американской компанией Taurus Energy LLC о наделении ее полномочиями для представления микротурбин MT250 на российском рынке. Продажи будет осуществлять ее российская дочерняя компания – «Таурус

Энерджи», зарегистрированная в Перми. Во время пребывания в России мы провели ряд встреч с потенциальными потребителями нашей продукции.

T&D: Какими критериями руководствовалась FlexEnergy, выбирая партнера в России?

Брэт Луде: Продукция FlexEnergy является технически сложной, и для ее успешного внедрения требуется участие опытных инженеров, знающих не только технику, но также национальные особенности и законодательство. Также особое внимание мы уделяем технической поддержке энергетического оборудования в период эксплуатации. Пермский регион, как

известно, располагает достаточным техническим и кадровым потенциалом в области газотурбинных технологий. Проектирование, поставку и строительство (EPC), а также сервисную поддержку нашей продукции ООО «Таурус Энерджи» будет осуществлять совместно с пермской компанией «Турбоэнергия и Сервис», имеющей опыт такой деятельности.

T&D: Почему микротурбины MT250 не были представлены в России до настоящего времени?

Брэт Луде: До недавнего времени производством и продажами MT250 занималась компания Ingersoll Rand Energy Systems. Ее стратегия продаж была нацелена главным образом на регионы Америки и Юго-Восточной Азии – Европа и Россия не были приоритетными. FlexEnergy рассматривает российский рынок как имеющий огромный потенциал, поэтому мы намерены на нем сосредоточиться.

T&D: Какие основные преимущества MT250 Вы можете отметить?

Брэт Луде: Микротурбина имеет высокий электрический КПД – более 30 %. Хотя она рассчитана на 250 кВт, но при низких температурах окружающего воздуха может производить 300 кВт без ограничения ресурса. ГТУ отличается низким уровнем эмиссии, поэтому ее можно устанавливать и в жилой, и в офисной зоне. Для работы могут использоваться топливные газы различной калорийности, включая попутный нефтяной газ. В корпус установки можно встраивать теплообменное оборудование для нагрева воды и дожимные компрессоры для обеспечения работы на газе низкого давления.

MT250 имеет длительные интервалы между обслуживаниями – 8 000 часов. Межремонтные интервалы составляют 40 000...60 000 часов. Плановые ремонты выполняются на месте эксплуатации. Кроме того, недавно мы спроектировали для российского рынка модификацию пэкиджа MT250 наружного исполнения для работы при температуре окружающего воздуха в диапазоне –60...+46 °С.

T&D: Основным преимуществом микротурбин принято считать использование в них сухих подшипников, исключающих систему смазки. Какие подшипники применены в MT250?

Брэт Луде: MT250 имеет классическую конфигурацию с синхронным генератором и редуктором. Частота вращения ротора двигателя здесь значительно ниже, чем в инверторных микротурбинах, где применяются воздушные подшипники. Кроме того, в большинстве случаев в состав комплекса входят газодожимные компрессоры, поэтому совершенно исключить систему смазки все равно невозможно. По этим причинам разработчики ушли от сухих подшипников и применили в MT250 подшипники качения. В качестве смазывающе-охлаждающей жидкости используется смесь сложного эфира и высокомолекулярного спирта, специально разработанная для микротурбин Ingersoll Rand. Замена жидкости производится при техническом обслуживании один раз в год и не составляет существенных затрат для заказчика.

T&D: Какую еще продукцию компания планирует продавать в России?

Брэт Луде: Нашей компанией спроектирован уникальный энергоагрегат, который мы назвали Flex Powerstation. В нем используются основные элементы MT250, но вместо обычной камеры сгорания применен окислитель. Он фактически не имеет вредных выбросов и может использовать в качестве топлива низкокалорийные газы, такие как биогаз мусорных полигонов, станций водоочистки и т.д. Мы полагаем, что у этого продукта также хорошее будущее на российском рынке.

T&D: У Вас есть пожелания нашим читателям?

Брэт Луде: Выбирайте только высококачественное оборудование для ваших проектов. Компания FlexEnergy совместно со своими партнерами готовы вам в этом помочь. **TD**

